

Gesetzblatt der Freien Hansestadt Bremen

2019	Verkündet am 4. Juli 2019	Nr. 87
------	---------------------------	--------

**Bekanntmachung über das In-Kraft-Treten des Staatsvertrages
zur Änderung des Staatsvertrages zwischen dem Land Niedersachsen
und der Freien Hansestadt Bremen
über die Zusammenarbeit bei Überwachungs- und Untersuchungsaufgaben
im Verbraucherschutz- und Tiergesundheitsbereich**

Der Staatsvertrag zur Änderung des Staatsvertrages zwischen dem Land Niedersachsen und der Freien Hansestadt Bremen über die Zusammenarbeit bei Überwachungs- und Untersuchungsaufgaben im Verbraucherschutz- und Tiergesundheitsbereich (Brem.GBl. S. 81) ist nach seinem Artikel 2 am 1. Juli 2019 in Kraft getreten.

Bremen, den 5. März 2019

Senatskanzlei